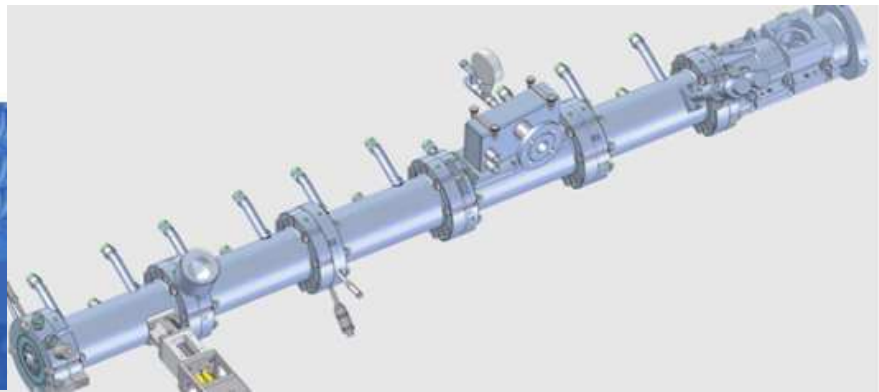


Ein Auszug unserer Einsatzbereiche aus den letzten Jahren

Einsatzbereiche in der Kunststoffindustrie

- Aufbereitung von Hart-/Weich- PVC und Pasten z.B. Kalandersbeschickung / Granulierung / Streichverfahren
- Aufbereitung von thermoplastischen Kunststoffen
- Aufbereitung von Masterbatches insbesondere im Bereich der hochgefüllten Ansätze z.B. Pigmente, Aerosile, Ruße, leitfähigen Rußen
- Herstellung von duroplastischen Massen mit unterschiedlichsten Anteilen und Füllstoffen
- Herstellung von Prepregmassen und Massen mit kurzer Reaktionszeit
- Aufbereitung hydroskopischer, thermoplastischer Materialien und Recyclingmaterialien unter Vakuum einschl. unter Vakuum stehender Dosierung (z.B. PET-Material). Einsparung von aufwendigen Vortrocknungsprozessen.
- Aufbereitung von Linoleum-Massen
- Aufbereitung von aufgeschäumten thermoplastischen Kunststoffen
- Aufbereitung von Nano-Verbundmischungen
- Verarbeitung von Bitumenmassen (z.B. Teppichrücken, Dehnungsstreifen für Straßen- und Anlagenbau)
- Herstellung von Schaummaterialien auf der Basis thermoplastischer Kunststoffe
- Herstellung von EVA Compounds (Schuhe / Hochleistungsfolien)
- Herstellung von PLA Rohstoffen
- Herstellung von PLA Compounds
- Aufbereitung von Biopolymeren



- Planetwalzenextruder zum Abdampfen von Lösungsmitteln und Restmonomeren durch Einsatz einer Rückwärtsentgasung / Schmelzeabdichtung über Dispergierringe
- Kühl-Entgasungsprozesse im Polymerbereich

Einsatzbereiche in der Elastomerverarbeitung

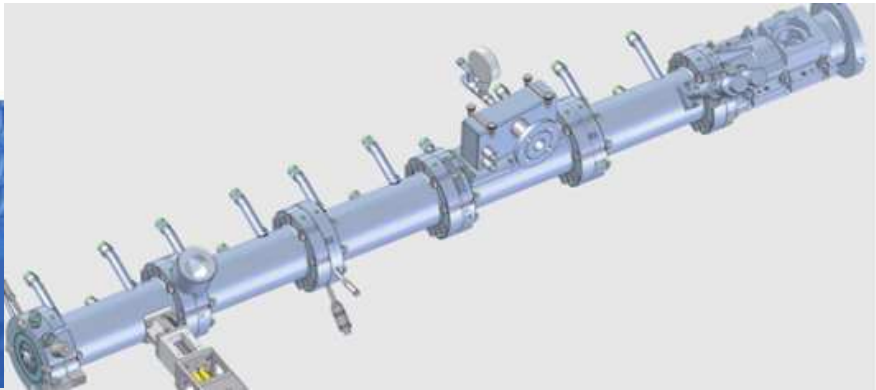
- Aufbereitung von Elastomeren und Kautschuk-Materialien unterschiedlichster Zusammensetzung, sowie vernetzen von Granulatoberflächen und Direktvernetzung
- Devulkanisierung Prozesse im Bereich des Kautschuks, insbesondere bei Aufbereitung von Kautschuk-Abfällen (z.B. Reifen / Schläuche / Dachbahnen)
- Herstellung von Klebstoffen aller Art, z.B. auf der Basis Elastomere, thermoplastische Kunststoffe etc.
- Aufbereitung thermoplastischer Elastomermassen (z.B. TPO)
- Nutzung als Kühlextruder bei hochviskosen Flüssigkeiten

Einsatzbereiche in der Farbenindustrie

- Aufbereitung von Pulverlackansätzen auf der Basis aller marktüblichen Harze. Besonderer Vorteil im Bereich der Dünnschicht und Niedrigtemperaturen Pulver, sowie Aufbereitung von Aspirationsmaterial
- Aufbereitung von pulverförmigen Pigmentpräparationen

Einsatzbereiche in der Chemie

- Aufbereitung im Bereich chemischer Reaktionsprozesse mit endothermen und exothermen Reaktionen
- Aufbereitung von Waschmittel-Rezepturen
- Nutzung als Entgasungsextruder und Dünnschichtverdampfen
- Polymerisationen



- Vernetzungsprozesse
- Modifikation von Polymeren durch gezielten Kettenabbau oder Pfropfpolymerisation

Einsatzbereiche in der Lebensmittelindustrie

- Aufbereitung im Bereich Lebensmittel z.B. Getreideverarbeitung/Malzprozess für den Einsatz in alkoholischen und nicht alkoholischen Getränken / Verarbeitung von Kakao-Zuckerhaltigen Massen / Verarbeitung von Fleisch – sowie Backwaren / Speiseeisaufbereitung / Verarbeitung von Kaffee-/Tee- Produkten / Kaugummi / Zuckermassen etc.
- Aufbereitung von Tierfutter

Einsatzbereiche bei Verbundmaterialien

- Aufbereitung von WPC-Materialien, insbesondere mit hohen Anteilen von Holz 70-80 % und Faserwerkstoffen (bis 80 %) z.B. Reisspelzen
- Aufbereitung von zellulosehaltigen Materialien
- Aufbereitung von Papier / Recyclingpapier mit Additiven
- Aufbereitung von Naturfasern z.B. Hanf mit einem Polymer

Sonderanwendungen

- Aufbereitung hydrophober und lipophiler Wirkstoffe im Bereich der pharmazeutischen Industrie, sowie Verarbeitung von Stärkeprodukten
- Aufbereitung von Klärschlämmen unter Zugabe flüssiger Bestandteile (z.B. Tenside, Kunststoffabfälle, Öle) zur späteren thermischen Nutzung in Verbrennungsanlagen