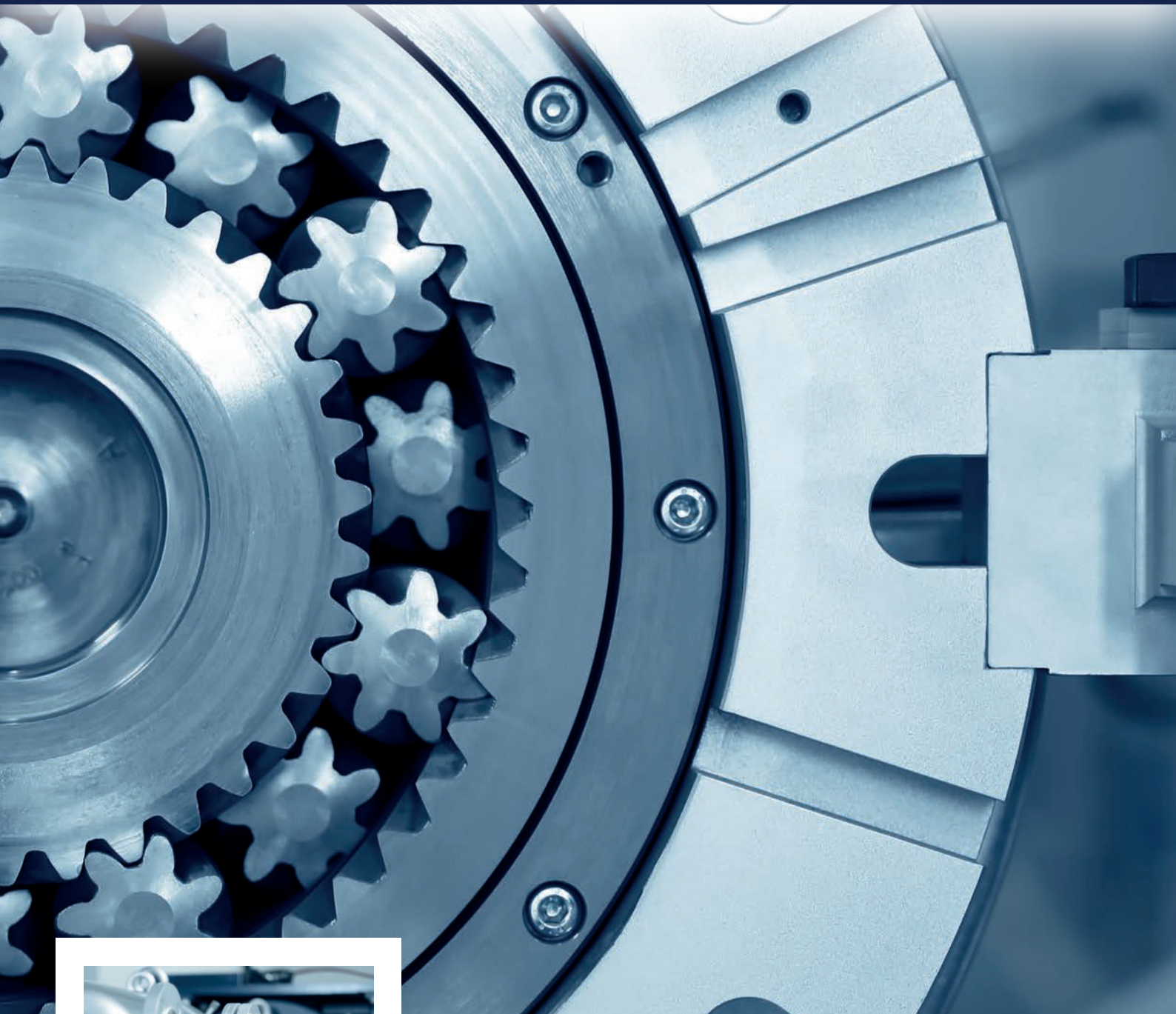
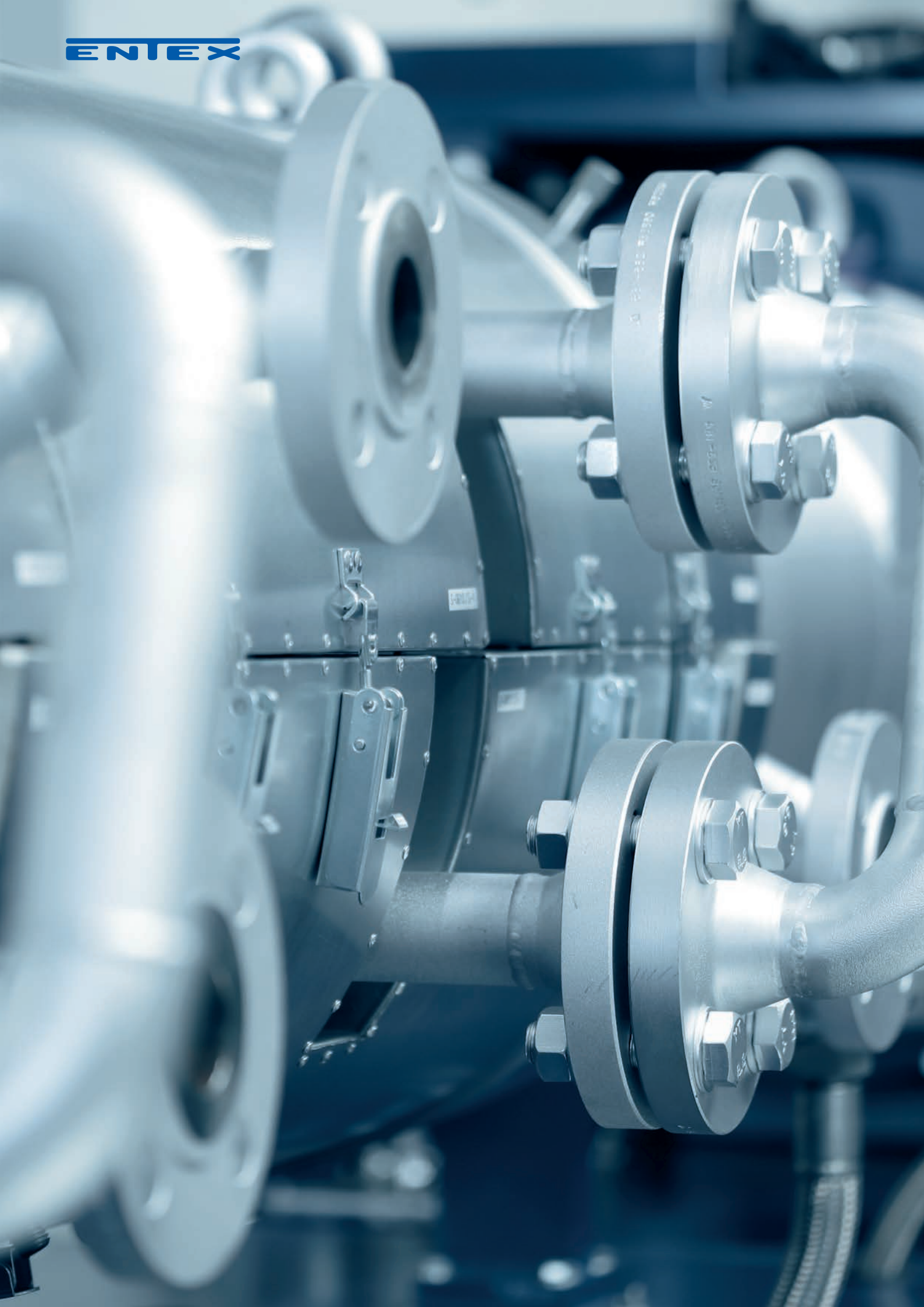


# ENTEX

行星螺杆挤出机  
革命性的工艺设计



我们ENTEX公司，  
系一家行星螺杆挤出机的开发制造商





ENTEX德国公司的创始人, HARALD RUST 先生曾说过,

## “生命在于运动, 正如行星螺杆挤出机始终围绕着一个中心旋转一样”

Harald Rust先生(\* 1949 – 2021), 将他职业生涯的大部分时间都投入到行星螺杆挤出机的进一步发展以及将该挤出机的使用扩展到新的行业和应用领域。1986年, 他与Rolf Mitschke先生一起创立了

ENTEX Rust & Mitschke GmbH德国公司,

并将该公司从一家小型企业发展成为一家国际中小企业。公司名称中的“ENTEX”一词在德语中代表着“挤出开发”。功夫不负有心人, 如今, ENTEX公司在行星螺杆挤出机的挤出技术领域成为了行业和技术龙头企业。

## “能将热力学和设备的结构优势合并在一起才是一台完美的加工机器”

自公司成立以来, 作为公司的掌舵人, Harald Rust先生一直将创新和未来作为公司的首要关注点。秉承着“能将热力学和设备的结构优势合并在一起才是一台完美的加工机器”的信念, Harald Rust先生一直在寻求如何对行星螺杆挤出机的挤出技术作出新改进和进步, 以便挤出机在新行业和领域中发挥作用, 走在挤出技术的最前沿。

即使在公司刚开始成立的时候, Harald Rust先生和他的公司就能够超越长久以来的竞争对手, 成为行星螺杆挤出机挤出领域的技术领导者。Harald Rust先生是理论家、发明家、技术人员、远见家、导师等等。“在始终围绕着中心旋转的前提下, 行星螺杆挤出机可进行持续式生产。”“完美的螺套的导热性是很好的。”Harald Rust先生经常以这样的开场白开始他的技术演讲和会议。他将自己的热情投入到向听众和商业伙伴展示行星螺杆挤压机的优势上。Harald Rust先生总是不厌其烦地解释行星螺杆挤出机是如何工作的, 从小细节到总体概念, 以突出挤出机能为用户提供许多应用的可能性。

Harald Rust先生还投入了大量时间和精力, 帮助研究所和大学培养和教育下一代, 同时加强德国作为经济中心和科学中心的地位。



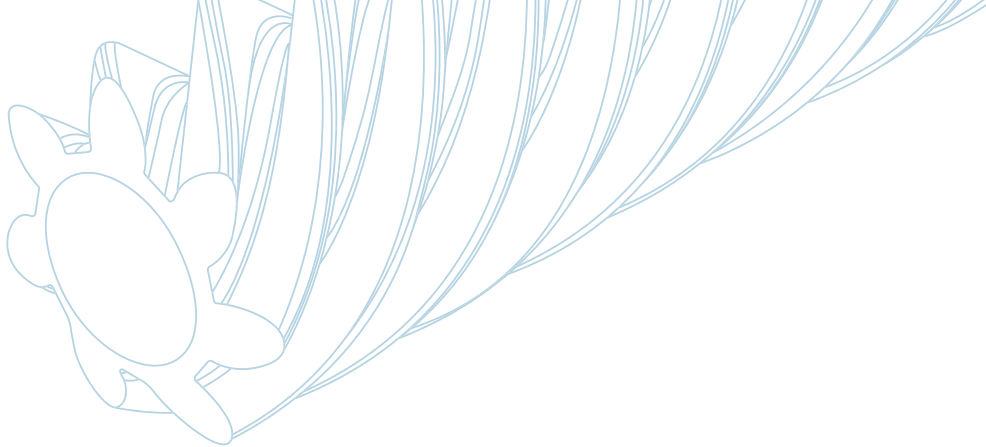
是什么让我们与众不同

**“好的解决方案，即使是最微小的细节，也一定会给人留下深刻的印象”**

35年来，ENTEX Rust & Mitschke GmbH公司一直位于波鸿鲁尔地区的中心位置。公司有150多名员工为客户在挤出技术领域创造新的解决方案。

ENTEX公司是行星螺杆挤出机的最主要的制造商。自成立以来，ENTEX公司拥有160多项知识产权注册。





如今, ENTEX公司的行星螺杆挤出机已被应用到各种工业领域  
(包括塑料、橡胶、化学品、涂料、回收和食品行业)的**混合和工  
艺技术中**。

由于其**模块化概念**,行星螺杆挤出机为混合提供了广泛的可能性,即使是  
用于处理复杂的反应、冷却、脱气和混合过程中也是完全可以胜任的。我  
们的行星螺杆挤出机还可以使用初级能源,使其既经济又可持续。

ENTEX公司还在波鸿和上海的子公司拥  
有自己的最先进的试验设施,用于**工艺和  
产品开发**。

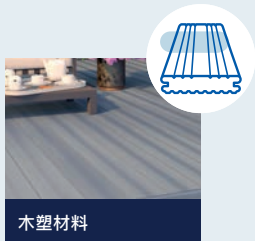


请扫描以下的二维码,通  
过我们的动画视频了解行  
星螺杆挤出机的运行



# 应用领域 行星螺杆挤出机的运用

## 各应用领域概述



- 包含行星螺杆挤出机的挤出生产线一次买齐。
- 可在加热和机械方面适应复杂工艺的挤出系统
- 适用于广泛的工业领域, 包括塑料、橡胶、化学制品、涂料、回收和食品行业
- 设备范围包括实验室挤出机到正式生产型挤出机
- 用于工业领域的定制型加热冷却系统
- 用于工艺和产品开发的最先进的试验设施

应用行业





## 结构形态 行星螺杆挤出机的不同应用

### 可根据需求定制解决方案

为您的新产品和生产工艺提供创新的工艺设计 —— 可根据您的个性化需求定制解决方案



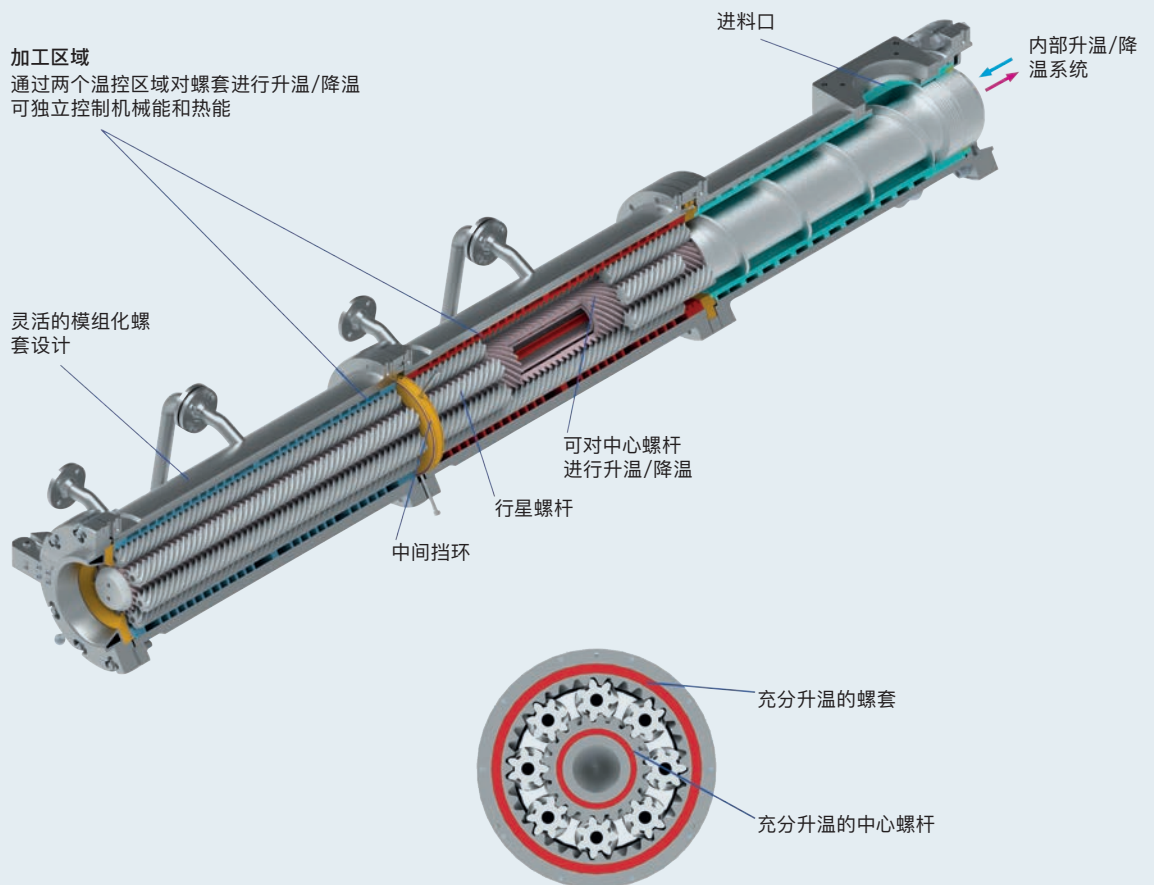


## 模组化原理 模组化和独特地调节性能

### 优化您的生产流程

ENTEX公司独特而创新的模组化系统提供了前所未有的经济和技术优势。

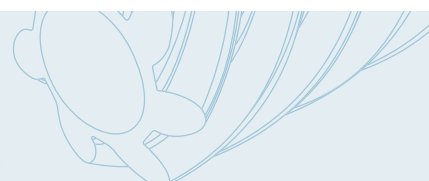
其模组化结构允许多达8个行星段连接在一起





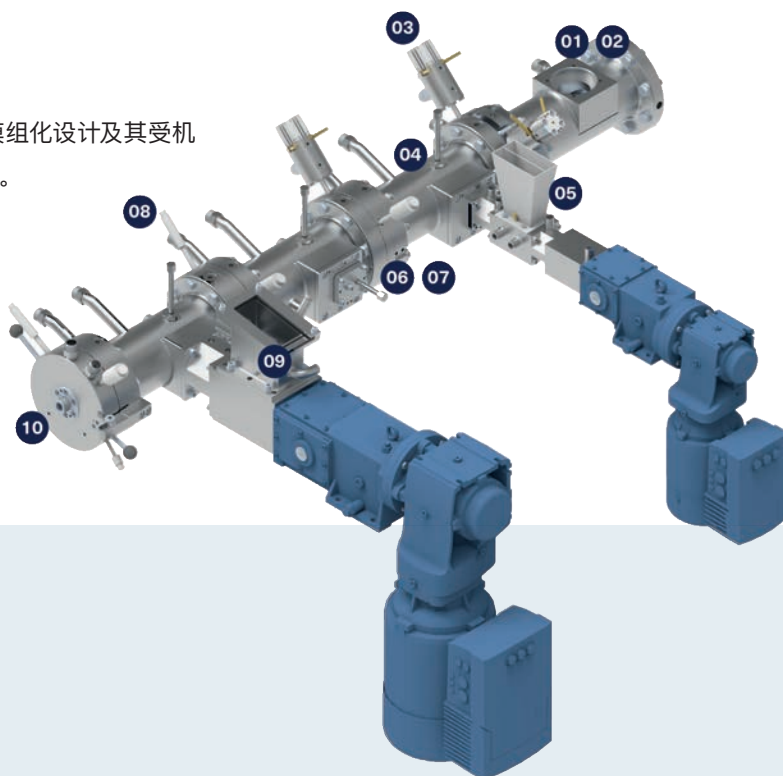


以下的结构和组件  
是我们的加分项, 可为您带来生产优势。

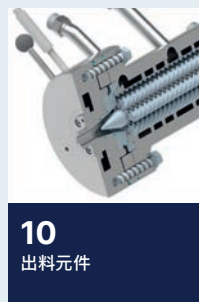


### 通过多个螺套组合实现加工工艺

了解ENTEX行星螺杆挤出机的模块化设计及其受机械控制的工艺区和独立的温控区。



请扫描以下的二维码  
了解更多的资讯



## 将挤出机的产品概念应用到工业生产 我们的挤出机系列

### 实验室系列

ENTEX最小的挤出机为L-WE 30型实验室挤出机。

该机型独特的尺寸使其能够在实验室范围里进行一系列的配方和产品开发测试。由于“30”型实验室挤出机使用简便和模块化结构带来的灵活性,因此可以针对个别应用进行快速配置。

通过配套如计量装置、侧边喂料器、排气系统、造粒机等周边设备,可以创建完整的挤出生产线。通过在挤出机上面装入测量能量输入、压力和温度的传感器,以便对加工过程进行分析并评估产品质量。



L-WE 30  
型挤出机  
的详  
细  
信  
息





挤出机系列

# ENTEX的挤出机，适合和很多设备匹配

## 试验系统 —— 试验设备

ENTEX的L-WE 70系列挤出机可用于产品开发、工艺优化和为客户进行产品打样。

生产机台在生产过程中的每一步都可以在实验机台上进行复制。由于加工段和机器框架采用了模组化的设计，因此可以根据需求扩展或重新配置机台。其他周边设备也可以轻松连接并安装到机台上。



L-WE70  
型挤出机  
的详  
细  
信息





## 挤出机系列 ENTEX挤出生产线。

### 生产线

行星螺杆挤出机的配置是根据不同的生产过程量身定制的。

由于模块化系统能够适应工艺中的每个单独步骤（如进料、熔化、混合、均匀化、排气等）以及相应的周边设备，因此行星螺杆挤出机可用于执行、优化或替代粘合剂、塑料、橡胶、化学品和食品行业的各种生产工艺。

模块化概念使得行星螺杆挤出机可以配置各种各样的行星段长度，以适用以下列出的不同规格的部件

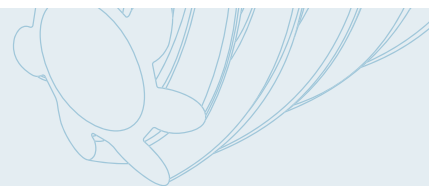


### 标准设备

- 控制系统
- 齿轮马达
- 行星段
- 传感器装置

### 可选配设备

- 温控单元
- 不同长度的行星段
- 喂料螺杆
- 行星式喂料螺套
- 行星螺杆
- 挡环, 分散环, 齿状中间环
- 侧边喂料器
- 计量系统
- 液体注射泵
- 排气装置
- 熔体泵
- 喷嘴型模头
- 拉条造粒机
- 热切造粒机
- 水下造粒装置



## 我们的挤出机尺寸-概述

不同型号的挤出机有不同的功率和产能 (见下表)

这在很大程度上取决于配方和技术配置。

型号	最大功率 [KW]	最大转速 [min <sup>-1</sup> ]	最大扭矩 [Nm]	产能 [Kg/h]*	
				最小	最大
30	10	1.000	200	0,3	10
70	90	1.000	2.500	20	250
100	130	200	7.000	100	500
150	180	1.500	17.500	200	3.000
150S	220	250	20.000	200	1.000
200	280	120	50.000	500	2.000
250	350	120	60.000	500	2.500
280S	800	300	100.000	500	3.000
300	1.200	100	160.000	600	5.000
400	1.500	120	160.000	800	7.000
400S	2.300	110	240.000	1.000	12.000

■ ENTEX标准型挤出机  
■ S = 耐磨型挤出机

\* 产能取决于加工方法

## 耐磨型挤出机

ENTEX的“耐磨型”行星螺杆挤出机系列配备了更大的传动模組齿轮模块, 从而让使用寿命变得 longer, 同时也减少了维护保养要求。

## 技术规范\*

行星段从1段到最多 8段	
产能	最大 12,000 kg/h
马达功率	最大 2,300 kW
挤出机转速	最大 1,500 rpm
马达扭矩	最大 240,000 Nm
最大工作压力	200 bar
最高工作温度	最大 430 °C

\* 以上数据取决于挤出机的尺寸和配方 (见上表)



## 热力学 最高级别的温度控制

### 精确高效的温度控制

加热和冷却技术是非常重要的——这不仅仅体现在挤出工艺中。它还是决定产品质量的关键因素，同时在资源节约和经济效益方面发挥着重要作用。

ENTEX自主研发出自己的温控系统，以确保其行星螺杆挤出机能够得到最精准的温度控制。事实上，温控系统现在也被用于挤出技术领域之外。



### 应用领域

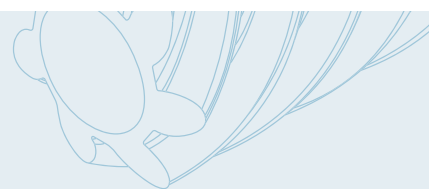
- 塑胶行业
- 橡胶行业
- 化工行业
- 医药行业
- 复合材料
- 电子产品
- 木材加工
- 造纸行业
- 机械制造业 (代工/贴牌)

### 典型应用范围

- 挤出机
- 螺套
- 压片机
- 储能
- 器械加工
- 混合机



## 温控系统 适时控温



### 设备特点

ENTEX的温控单元采用优质材料, 配件和仪器, 以确保系统的可用性达到最佳。

毋庸置疑, ENTEX的温控系统符合, 包括DIN 4754 (有机导热介质/导热油), DIN 4752 (水), EMC管理指令2014/30/EU, 机械管理指令2006/42/EG, 压力设备管理指令DGRL 2014/68/EU和AD2000法规在内的应用标准和准则。

### 性能范围介绍

#### 140-220系列动态温控设备

温度范围	140-220 °C
处理能力	3-75 m³/h
加热能力	6-350 kW
冷却能力	10-750 kW

140-220系列的模组化动态温控设备使用高压热水作为导热介质

#### 300-340系列动态温控设备

温度范围	300-430 °C
处理能力	3-75 m³/h
加热能力	6-350 kW
冷却能力	10-750 kW

300-430系列的模组化动力温控设备使用导热油 (加温 > 350°C) 作为导热介质



热力学 | 采用最先进的加热冷却技术。



## PETEC公司可以提供代加工收费服务 可持续为客户增值。

### ENTEX公司和PETEC公司的合作

通过在ENTEX的技术中心进行实验后确认了生产工艺的可行性，从而确定了行星螺杆挤出机的配置，最后由PETEC公司进行生产。

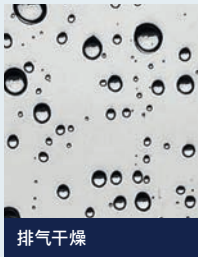
无论是帮客户打样或是进军市场，还是优化生产流程以提高产量，或是客户因考虑到投资回报率而无法立即投资设备，PETEC公司都可以向客户提供代加工收费服务，从而满足客户所有的生产需求。



填充剂



纤维制品



排气干燥



反应挤出



温和的材料加工



回收材料的制备

### PETEC公司简介:

- 三条最先进的挤出生产线
- 始终如一的高加工质量
- 按时履行合同
- 17,000吨/年的生产能力
- 拥有自己的实验室

根据订单定制加工  
ENTEX随时为您提供技术服务

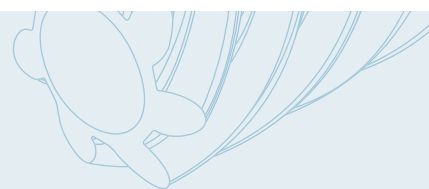
欢迎访问我们







# 合作伙伴 最好的共存关系



## 我们的合作伙伴



进军市场 | 生产流程优化 | 代加工收费服务



欢迎参观我们的实验技术中心

我们的实验技术中心拥有最先进的设施,可以随时为您效劳。

### 我们将与您一起开发创新的解决方案

您是否有生产新产品的想法?

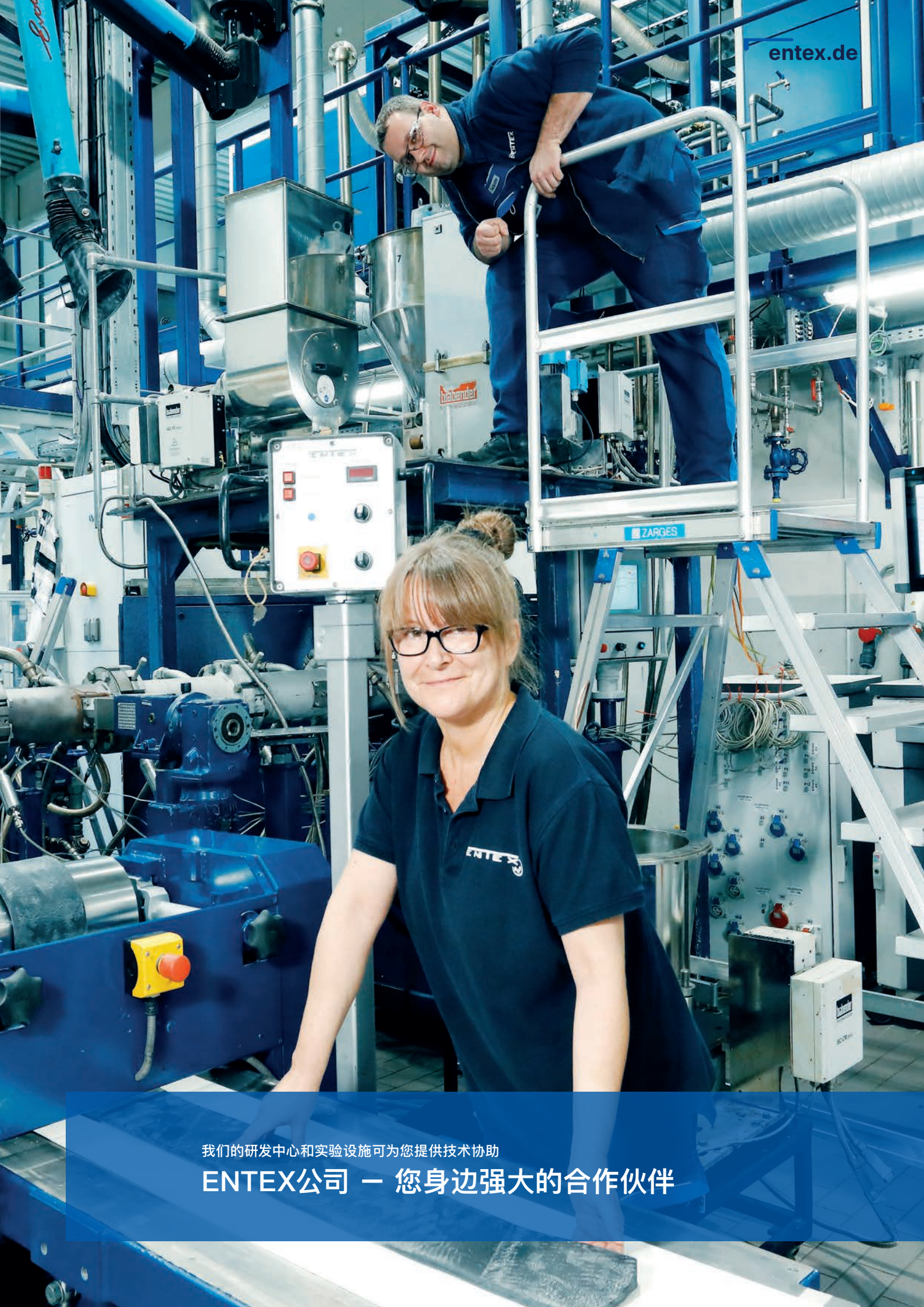
您是否想优化您的生产流程?

您是否厌倦了批量处理,并已准备进行连续式生产?

无论是规划和进行可行性研究,产品打样,规划试验还是优化生产流程,我们的专家团队可以在整个过程中为您提供帮助。

可在实验室对您的产品进行试验





我们的研发中心和实验设施可为您提供技术协助

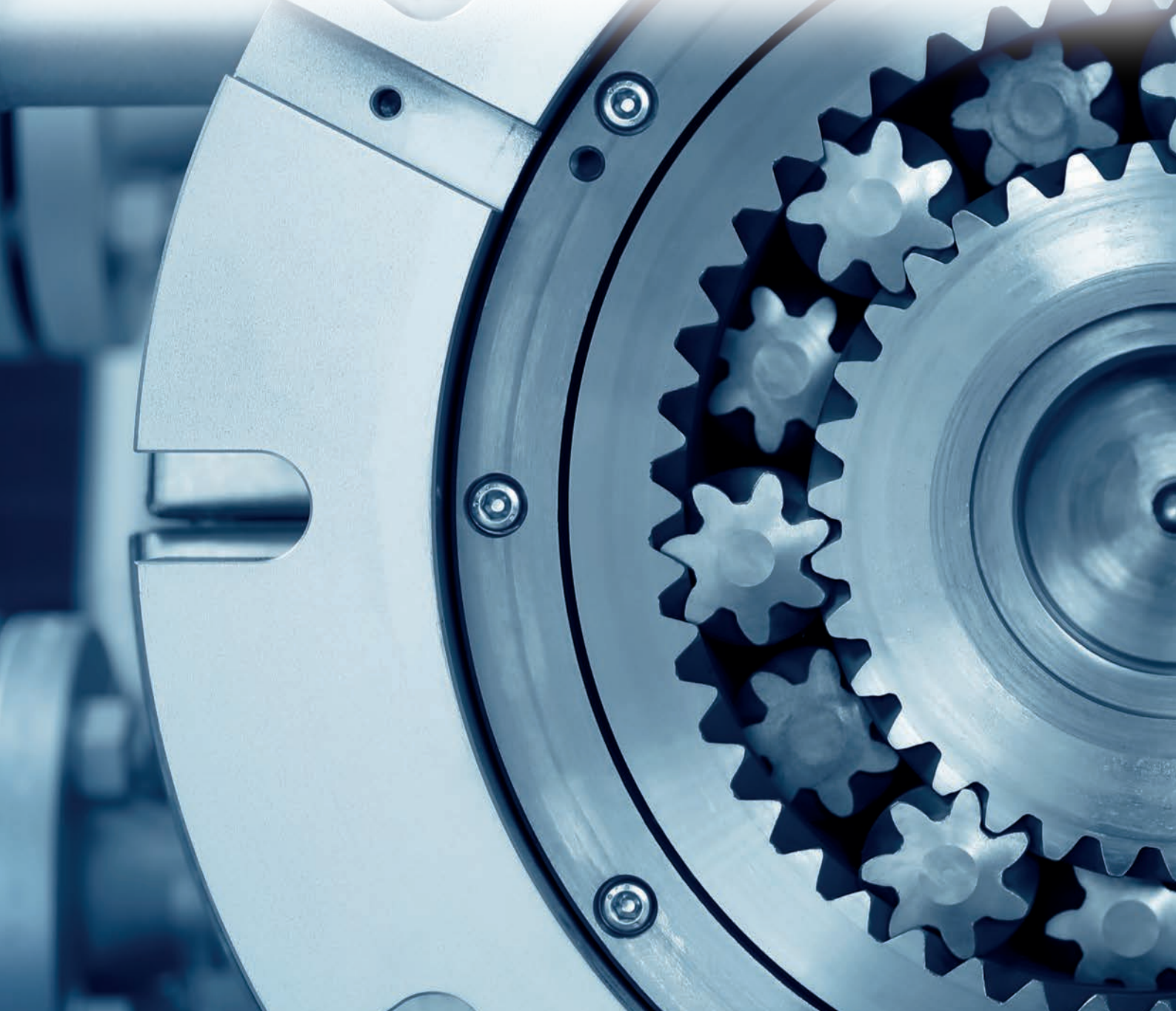
**ENTEX公司 — 您身边强大的合作伙伴**

关注我们!



我们很乐意为您提供建议!

欢迎来访!



**ENTEX Rust & Mitschke GmbH** Heinrichstraße 67 a | 44805 Bochum | Germany  
Phone +49 234 891 22 0 | Fax +49 234 891 22 99 | [info@entex.de](mailto:info@entex.de) | [www.entex.de](http://www.entex.de)

**ENTEX International Trading (Shanghai) Co., Ltd.**

No. 88, Fuyuan Road | Yaozhuang Town, Jiashan Country | Jiaxing City, Zhejiang province 314117 | China  
Phone +86 573 89104626 / 89104627 / 89104630 | Fax +86 573 89104620 | [entexsh@entex.com.cn](mailto:entexsh@entex.com.cn) | [www.entex.com.cn](http://www.entex.com.cn)